



CRISTALIZADOR

Mármol - granito - terrazo

Características:

Producto fabricado para el vitrificado, abrillantado y cristalizado de suelos de mármol, granito y terrazo. Producto antideslizante y con efecto antihuellas.

Recomendado para máquinas de bajas revoluciones (200-400r.p.m.).

Modo de empleo:

Se deposita en el pavimento una pequeña cantidad del producto, y con la máquina de cristalizar provista de lana de acero (recomendable del nº 2) se reparte rápida y uniformemente con pasadas paralelas e intercruzadas en áreas de 2 a 3 m².

Producto cáustico, proteja los zócalos de aluminio y madera. No debe usarse sobre madera, cerámica ni arcilla.

Suelos muy dañados: 100-150 c.c. por cada m².

Suelos normales 25-50 c.c. por cada m².

PELIGRO: provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves. Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta. Mantener fuera del alcance de los niños. Leer la etiqueta antes del uso. EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagarse la boca. NO provocar el vómito. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico. Guardar bajo llave. Eliminar el contenido/ el recipiente conforme con la normativa vigente de tratamiento de residuos. No ingerir. En caso de accidente consultar al Servicio Médico de Información Toxicológica: Telf. 915 620 420

Estado físico a 20°C: Líquido
Color: Rosa
pH al 100%: <2

COMPOSICIÓN: Contiene entre otros, ácido oxálico 15% ≤ c < 30%

